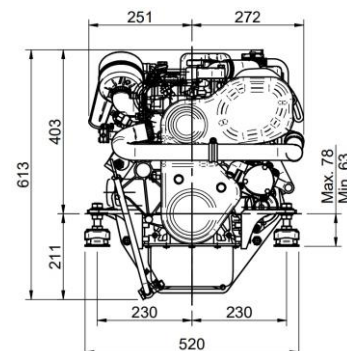
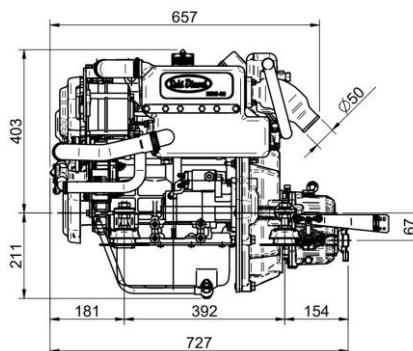


MOTOR MARINO

# MINI-33

3 cilindros en línea 31 CV (23,1 kW) 3000 RPM



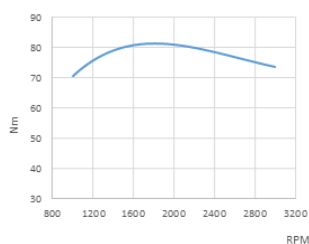
Motor MINI-33 v6 Inv.TMC-40P 2,00:1

## Características generales

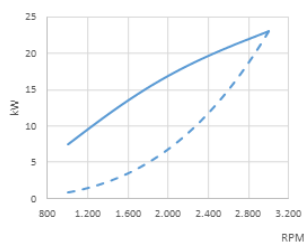
<b>Fabricante motor base</b>	Mitsubishi
<b>Tipo</b>	Diésel, 4 tiempos
<b>Nº de cilindros</b>	3, en línea
<b>Sistema de admisión</b>	Aspiración natural
<b>Diámetro x Carrera</b>	78 mm x 92 mm (3,07 in x 3,62 in)
<b>Cilindrada total</b>	1318 cc
<b>Relación de compresión</b>	22:1
<b>Potencia intermitente (ISO3046/1)</b>	31 CV (23,1 kW)
<b>Potencia continua</b>	28,3 CV (20,8 kW)
<b>RPM</b>	3000
<b>Sistema de inyección</b>	Mecánica e indirecta
<b>Motor de arranque</b>	12 V (1,7 kW)
<b>Alternador</b>	120 A (12 V)
<b>Máximo ángulo en funcionamiento</b>	15°
<b>Sentido de rotación (visto del lado del volante)</b>	Antihorario
<b>Sistema de refrigeración</b>	Intercambiador de calor por agua marina y circuito cerrado de liquido refrigerante
<b>Peso en seco sin inversor</b>	157 Kg (346,1 lb)
<b>Diámetro int. manguera de agua salada</b>	20 mm (0,79 in)
<b>Diámetro int. manguera aspiración gasoil</b>	8 mm (0,31 in)
<b>Diámetro int. manguera retorno gasoil</b>	5 mm (0,2 in)
<b>Diámetro int. manguera de escape</b>	50 mm (1,97 in)
<b>Certificaciones</b>	SOLAS
<b>Cumplimiento de emisiones</b>	EU: RCD II (DIR. 2013/53/EU), BSO II

## Curvas de rendimiento

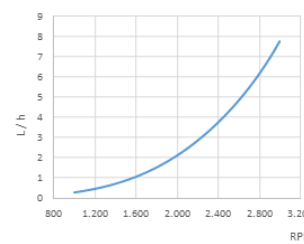
Par en el cigüeñal



Potencia. Según ISO 3046/1



Consumo combustible



1 kW ≅ 1,36 CV 1 kW ≅ 1,36 HP (metric) 1 kW ≅ 1,36 CH

Potencia Motor

Potencia Propulsor

## Panel



### Panel SVT 20 Standard

Tacómetro con cuenta horas
Indicador temperatura del refrigerante
Testigo precalentamiento
Alarma batería
Alarma de alta temperatura del refrigerante
Alarma de baja presión de aceite
Llave de 5 posiciones
Dimensiones: 205 x 155 mm



### Panel SVT 30 Opcional

Tacómetro con cuenta horas
Indicador temperatura del refrigerante
Testigo precalentamiento
Alarma batería
Alarma de alta temperatura del refrigerante
Alarma de baja presión de aceite
Llave de 5 posiciones
Indicador presión de aceite
Indicador de voltaje

## Accesorios

### Equipamiento de serie

Panel de instrumentos SVT 20
Alargo de cableado eléctrico de 3 mtr.
Silentblocks
Bomba de extracción de aceite
Manual del propietario y despiece

### Equipamiento opcional y kits

Cuadro SVT 30
Instalación doble cuadro de instrumentos
Doble alternador
Sistema eléctrico libre masa
Sistema de escape seco
Refrigeración por quilla
Eje o polea toma de fuerza
Toma de calentador
Grupo propulsor: hélice, eje, bocina
Filtros de agua y gasoil
Mangueras de agua, escape y gasoil

## Inversores

Modelo	Tipo	Ángulo de salida	Reducciones (recreo)	Reducciones(trabajo)	Peso motor con inversor
SP 60	Mecánico	0°	2.15:1	-	203 Kg (447 Lbs)
TM-345	Hidráulico	0°	2.00:1-2.47:1	2.00:1-2.47:1	185 Kg (408 Lbs)
TM-345A	Hidráulico	8°	2.00:1-2.47:1	2.00:1-2.47:1	185 Kg (408 Lbs)
TMC-260	Mecánico	0°	2.88:1	2.88:1	178 Kg (392 Lbs)
TMC-40P	Mecánico	0°	1.45:1-2.00:1	1.45:1	168 Kg (370 Lbs)
TMC-60A	Mecánico	7°	2.00:1-2.45:1	2.00:1-2.45:1	174 Kg (383 Lbs)
TMC-60P	Mecánico	0°	2.00:1-2.45:1-2.83:1	2.00:1-2.45:1-2.83:1	174 Kg (383 Lbs)
ZF 15 MIV	Mecánico	15°	2.13:1	2.13:1	180 Kg (397 Lbs)

Distribuidor autorizado

**Alvarez**  
**Riveira**

REFERENCIA DE FICHA TÉCNICA: FA1228ES000001

www.solediesel.com  
info@solediesel.com

Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web solediesel.com. Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

